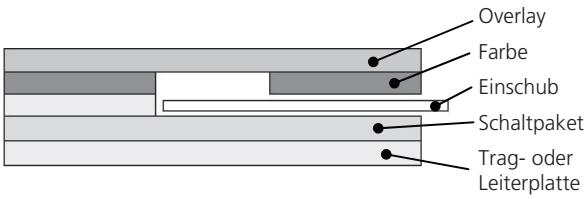
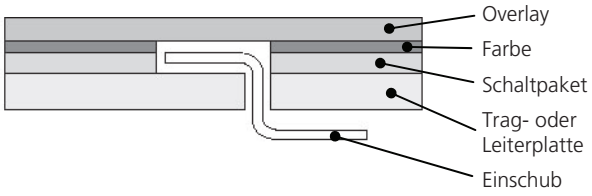
Einschübe

Um für nachträgliche, individuelle Beschriftung von Tasten oder Bezeichnungen Kunststoff-Etiketten einschieben zu können, werden in den Tastaturen Aussparungen freigelassen, in die seitlich oder von hinten die Streifen eingeschoben werden können.

Einschub von der Seite



Einschub von hinten



Tasten-Verformungen

Allgemeines

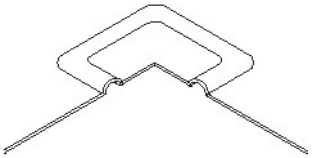
Tasten können in verschiedenen Grund-Formen (quadratisch, dreieckig, rund, elliptisch, usw.) hergestellt werden. Prägungen dienen zur räumlichen Abtrennung der Tastenfelder. Bei einer Verformung der Tasten muss beachtet werden, dass beim Prägen an allen Kanten Radien entstehen. Bei der Prägehöhe gilt als Grundregel: 1.5x Foliendicke bei Polycarbonat und 1x Foliendicke bei Polyester. Ein anderes bewährtes Material bei Verformungen ist Aluminium.

ALGRA AG bietet hauptsächlich die folgenden vier Tasten-Verformungsarten an:

- Randprägung
- Punkt in Tastenmitte
- Erhaben
- Dom

Randprägung

Randprägungen eignen sich für die Fingerführung. Das Flächenniveau von Tastenbereich und Frontfolie bleibt gleich. Randprägungen können in beliebigen Formen vorgenommen werden.
Während des Verform-Prozesses kann es zu Material-Ermüdungen kommen, denen man mit Radien an den Ecken entgegenwirkt. Deshalb ist es wichtig an allen Ecken einen Radius von minimal 0.5mm einzuhalten. Randprägung kann bei taktilen und nicht-taktilen Tasten angewandt werden, sowie bei Tasten mit Einschub.

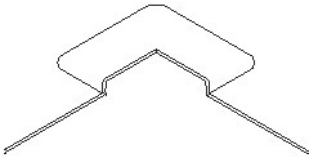


Punkt in Tastenmitte

Als Option kann diese Punktverformung bei Metall und Folienoverlay vorgenommen werden. Oft angewandt bei einem numerischen Block bei der Mitteltaste.

Erhaben

Diese Prägung kann in beliebigen Formen vorgenommen werden. Geeignet sind alle Materialien. Die Prägehöhe beträgt max. die Material-Dicke. Erhabene Tasten werden nur bei taktilen Tasten angewandt und sie sind geeignet für Tasten mit Einschub. Während des Verformungs-Prozesses kann es zu Material-Ermüdungen kommen, denen man mit Radien an den Ecken entgegenwirkt. Deshalb ist es wichtig an allen Ecken einen Radius von minimal 0.5mm einzuhalten.



Dom (Bubble)

Diese Prägung ermöglicht ein taktiles Feedback sowie ein Tastengefühl. Dom-Prägungen werden nur bei Polyester-Folien ausgeführt. Der Durchmesser dieser Prägung liegt zwischen 8 – 15mm. Die Prägehöhe ist zwischen 0.3 und 0.5mm

Andere Verformungen auf Anfrage.

ALGRA AG Rigistrasse 1 Tel. +41 (0)56 675 45 45 mail@algra.ch
CH- 5634 Merenschwand Fax +41 (0)56 675 45 75 www.algra.ch